

Instrukcja użytkowania

Producent: TERMOIZOL Zakład Produkcji Odzieży Ochronnej Żaroodpornej ul. Długa 15 B 58-521 Jeżów Sudecki tel. 75 767 58 19; fax.75 713 26 25 tel. kom. 606 822 231

Nazwa: Rękawice ochronne dla hutnika K1-267t, K1-268t, K3-265t, K3-266t, K5-551t, K5-431t

Ubiór jest zgodny z normą PN-EN 407:2007 i PN-EN 388:2016

Przeznaczenie: Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk pracowników hutnictwa żelaza, stali oraz metali kolorowych przed oparzeniem gorącymi przedmiotami (o temp. 250 st. C), otwartym płomieniem, rozpryskami płynnego metalu, żużla, intensywnym promieniowaniem cieplnym oraz ciepłem konwekcyjnym, a także przed obtarciami naskórka i lekkimi urazami mechanicznymi. Przykładowe stanowiska stosowania rękawic: odlewnik metali, hartownik, walcownik, wytapiacz.

Poziomy skuteczności: Oznaczenie wyrobu wg normy PN-EN 407:2007 określa odporność materiału z jakiego wykonany jest wyrób. Poziom skuteczności określa sześciocyfrowy kod zamieszczony na metce każdej rękawicy. Osiągnięte poziomy skuteczności:



poziom skuteczności **4** – zachowanie się podczas palenia
poziom skuteczności **2** – ciepło kontaktowe
poziom skuteczności **2** – ciepło konwekcyjne
poziom skuteczności **4** – ciepło promieniowania
poziom skuteczności **4** – drobne rozpryski stopionego metalu
poziom skuteczności **2** – duże ilości stopionego metalu

Oznaczenie wyrobu wg normy PN-EN 388:2016 określa odporność rękawic na uszkodzenia mechaniczne. Poziom skuteczności określa czterocyfrowy kod zamieszczony na metce każdej rękawicy. Osiągnięte poziomy skuteczności:



poziom skuteczności **4** – odporność na ścieranie
poziom skuteczności **x** – odporność na przecięcie
poziom skuteczności **4** – odporność na rozdzielanie
poziom skuteczności **x** – odporność na przebiecie
poziom skuteczności **x** – odporność na przecięcie (metoda TDM)

Wykonanie: Rękawice wykonane są w następujących układach materiałów:

- tkanina szklana metalizowana oraz podszewka bawełniana trudnopalna w części mankietowej i grzbietowej
- dwoina bydłęca, wełna trudnopalna oraz podszewka trudnopalna w części chwytnej

Konserwacja: Czyszczenie zewnętrznej powierzchni należy wykonać przy pomocy miękkiej szmatki lub gąbki namoczonej w wodzie z dodatkiem mydła. Po usunięciu zanieczyszczeń rękawice należy wytrzeć do sucha. Do czyszczenia nie wolno używać rozpuszczalników. Niedopuszczalne jest pranie chemiczne rękawic wykonanych z tkanin szklanych metalizowanych.

Uszkodzenia graniczne: Liczne przepalenia wierzchniej części (tkaniny metalizowanej), duże rozdarcia, nie dające się usunąć liczne zabrudzenia obniżają ich własności ochronne i takie rękawice należy bezwzględnie wycofać z użytkowania

Przechowywanie: Czas przechowywania jest praktycznie nieograniczony pod warunkiem, że rękawice były prawidłowo magazynowane tzn. były przechowywane w pomieszczeniu suchym na półkach lub wieszakach z dala od źródeł ciepła.

Certyfikacja: Jednostka notyfikowana biorąca udział w ocenie typu WE:

Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowe Instytut Badawczy, ul. Czerniakowska 16, jednostka notyfikowana nr 1437.



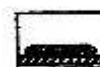
ochrona przed czynnikami gorącymi i ogniem;



ochrona przed czynnikami gorącymi i ogniem;



przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją dla użytkownika;



szamponowanie z użyciem miękkiej szczotki lub gąbki pianą o małej zawartości wilgoci



nie chlorować



nie prasować



nie czyścić chemiczne



suszyć w stanie rozwieszonym w temperaturze pokojowej