



5 907522 963132

D/C	NNL	P/C	SK 01-99
NUMBER	63132	PACKING	1 / 10 para
SIZES	92-96 x 164-170	COLOURS	B

PL Instrukcja użytkowania

PRODUCT NAME:
GERTY SKÓRZANE

STANDARDS	EN ISO 11611:2015 EN ISO 13688:2013	 KLASA 2, A1
-----------	--	-----------------

RAW-POL, 96-200 Julianów, 50, Polska



The member of REIS GROUP

v. B.C25X2.102

PL INSTRUKCJA I INFORMACJE DLA UŻYTKOWNIKÓW

Dystrybutor: RAW-POL STEFAŃSKI SPÓŁKA JAWNA, 96-200 Julianów, 50, Polska.

Kategoria II wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG.

Znak zgodności wg w/w Rozporządzenia.

Oznaczenie wielkości uniwersalna.

Znak graficzny wg EN ISO 11611: 2015-11.

Klasa wyrobu Klasa 2, A1.

Nr zamówienia

Data produkcji m-c i rok

Kat. II



kategoria i znak zgodności wg Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r

EN ISO 11611:2015



KLASA 2, A1

Piktogram wskazujący rodzaj zagrożenia – ochrona podczas spawania



piktogram wskazujący na konieczność zapoznania się z informacją producenta

Getry ochronne dla spawacza wykonany ze skóry bydlęcej licowej, mocowane za pomocą taśmy samoszczepnej. Getry chronią nogę i stopę spawacza do kolana stanowią przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła (promieniowaniem) i oddziaływaniem rozprysków stopionego metalu. Zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 11611:2015 ŚOI został zakwalifikowany do „**Klasy 2” odzieży dla spawaczy, A1 – ograniczone rozprzestrzenienie płomienia powierzchniowe.**

Getry zapewniają ochronę przed niebezpiecznymi technikami spawania i sytuacjami powodującymi wyższy poziomy oddziaływania rozprysków i promieniowania cieplnego, minimalizują możliwość porażenia prądem elektrycznym przy przypadkowym, krótkotrwałym kontakcie z przewodami pod napięciem do 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania.

Wyroby klasy 2 mogą być stosowane w procesach i warunkach otoczenia podanych poniżej w tabeli

Klasa odzieży	Rodzaj stosowanego procesu spawania	Charakterystyka czynności wykonywanych na danym stanowisku pracy
Klasa 2	Ręczne techniki spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli, np.: – spawanie MMA (elektrodą w otulinie zwykłej lub celulozowej) – spawanie MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanin gazowych) – spawanie MIG (wysokim natężeniem prądu), – spawanie samoostłonowymi drutami rdzeniowymi (proszkowymi) – cięcie plazmą, – żłobienie, – cięcie tlenem, – natryskiwanie cieplne.	Obsługa maszyn, np.: – w ograniczonych przestrzeniach, – przy spawaniu/cięciu nad głową lub w podobnych pozycjach wymuszonych.

OSTRZEŻENIE:

- Getry ochronne należy stosować z innymi, odpowiednio dobranymi środkami ochrony indywidualnej, np.: fartuchy i inne.
- Getry przeznaczone są tylko do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym; wyroby odzieżowe są tak zaprojektowane, aby zapewnić ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100V prądu stałego.

2. OSTRZEŻENIE O OGRANICZENIU STOSOWANIA:

1. Wyroby uszkodzone podczas użytkowania (przetarcie, przepalenie, rozdarcie) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania.
2. Zanieczyszczenie substancjami palnymi zmniejsza własności ograniczenia rozprzestrzeniania się płomienia (ochronę przed płomieniem).
3. Podczas spawania łukowego należy zastosować warstwy izolacyjne między elektrycznie przewodzącymi częściami wyposażenia.

(czyli ok.1m). Jeżeli światło jest widziane, promieniowanie UV będzie również przez nią przenikać. Ochrona taka powinna być niezwłocznie wycofaną z użytkowania.

Maksymalny okres użytkowania – do zniszczenia.

Przechowywanie: wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych na półkach lub kratownicach zabezpieczone przed zabrudzeniem, zamoczeniem i uszkodzeniem, dala od urządzeń grzejnych i punktów świetlnych.

Getry magazynowane przez dłuższy czas należy przeglądać raz na 3 miesiące.

Transport: Przewozić w oryginalnych opakowaniach zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem.

Utylizacja: Zużyte wyroby utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Sposób konserwacji: Konserwację getrów przeprowadzać codziennie po zakończeniu pracy, zawilgocone getry suszyć w temperaturze pokojowej, zabrudzone getry oczyścić suchą szmatką. Nie prać. Zabronione jest używanie do czyszczenia wszelkich środków łatwopalnych i detergentów. Nie należy pozostawiać getrów zabrudzonych, jeżeli planuje się ich ponowne używanie.

4. Efekt elektrycznej izolacji getrów będzie zmniejszony przez zawilgoenie, zamoczenie lub pot.
5. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy właściwości ochronne przez działaniem płomienia.
6. Należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.
7. W sytuacji przypadkowego ochlapania ochraniających substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć getry uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą”.

ZALECENIA:

Podczas spawania elektrycznego wytwarzane jest promieniowanie UV. Osoba pracująca w ochronach zobowiązana jest zgłaszać swojemu przełożonemu wszelkie zmiany na skórze:

- a. poparzenia dużych obszarów ciała
- b. objawy podobne do poparzenia słonecznego (zagrożenie promieniowaniem UVB)
- c. ŚOI używany podczas spawania powinien być poddawany co tygodniowym kontrolom polegającym na umieszczeniu ochrony pod wolframową żarówką o mocy 100 W, w odległości ramienia



-nie prać



-nie stosować bielenia/ bez bielenia



-nie stosować suszenia w suszarce bębnowej



-nie prasować



-nie czyścić chemicznie

Objaśnienia użytych symboli: D/C – wew. kod towarowy dystrybutora, P/C – kod towarowy producenta (producent: „SKÓRTEX” Grybek i Redyk Spółka Jawna z siedzibą: 14-500 Braniewo, ul. Wileńska 72A), SIZES – dostępny zakres rozmiarów, COLOURS – dostępny zakres kolorów, PACKING – ilość produktu w najmniejszym opakowaniu/ilość w kartonie, STANDARDS – normy, (REIS) – znak identyfikacyjny dystrybutora, – zapoznaj się z instrukcją użytkowania, – znak zgodności