



5 907522 963156

D/C	REKAWL-L	P/C	B-2
NUMBER	63156	PACKING	1 / 20 szt.
SIZES	uni	COLOURS	B

PL Instrukcja użytkowania

PRODUCT NAME:

RĘKAW OCHRONNY SKÓRZANY DLA SPAWACZY

STANDARDS	EN ISO 11611:2015 EN ISO 13688:2013+A1:2021	 KLASA 2, A1
-----------	--	-----------------

RAW-POL, 96-200 Julianów, 50, Polska



The member of REIS GROUP

v. B.C25X3.104

PL INSTRUKCJA I INFORMACJE DLA UŻYTKOWNIKÓW

Dystrybutor: RAW-POL Stefański S.K.A., Julianów 50, 96-200 Julianów, Polska.

Kategoria II wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG.

Znak zgodności CE wg w/w Rozporządzenia.

Oznaczenie wielkości uniwersalna.

Znak graficzny wg EN ISO 11611: 2015-11.

Klasa wyrobu Klasa 2, A1.

Nr zamówienia

Data produkcji m-c i rok

Kat. II



EN ISO 11611:2015



KLASA 2, A1

kategoria i znak zgodności wg Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r

Piktogram wskazujący rodzaj zagrożenia – ochrona podczas spawania



piktogram wskazujący na konieczność zapoznania się z informacją producenta

Rękaw ochronny dla spawacza wykonany ze skóry bydlęcej licowej, mocowany za pomocą szelki szyjnej zapinanej na klamerkę. Rękaw chroni rękę spawacz od nadgarstka do ramienia stanowią ochronę przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła (promieniowaniem) i oddziaływaniem dużych ilości kropli stopionego metalu. Zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 11611:2015 ŚOI został zakwalifikowane do „Klasy 2” odzieży dla spawaczy, A1 – ograniczone rozprzestrzenianie płomienia powierzchniowe.

Rękaw zapewniają ochronę przed niebezpiecznymi technikami spawania i sytuacjami powodującymi wyższy poziom oddziaływania rozprysków i promieniowania cieplnego, minimalizują możliwość porażenia prądem elektrycznym przy przypadkowym, krótkotrwałym kontakcie z przewodami pod napięciem do 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania.

Wyroby klasy 2 mogą być stosowane w procesach i warunkach otoczenia podanych poniżej w tabeli

Klasa odzieży	Rodzaj stosowanego procesu spawania	Charakterystyka czynności wykonywanych na danym stanowisku pracy
Klasa 2	Ręczne techniki spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli, np.: – spawanie MMA (elektrodą w otulinie zwykłej lub celulozowej) – spawanie MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanin gazowych) – spawanie MIG (wysokim natężeniem prądu), – spawanie samoosłonowymi drutami rdzenio- wymi (proszkowymi) – cięcie plazmą, – żłobienie, – cięcie tlenem, – natryskiwanie ciepłe.	Obsługa maszyn, np.: – w ograniczonych przestrzeniach, – przy spawaniu/cięciu nad głową lub w podobnych pozycjach wymuszonych.

Przed użyciem fartuch należy dobrać do wymiarów

użytkownika wg wymiarów podanych na oznakowaniu wyrobu.



Oznaczenie wielkości wyrobu:

A – wzrost/ 170-174 lub 182-188

B- obwód klatki piersiowej/ 92-96 lub 100-104

OSTRZEŻENIE:

- Rękaw ochronny należy stosować z innymi, odpowiednio dobranymi środkami ochrony indywidualnej, np.: rękawice ochronne, getry, przyłbice spawalnicze, gogle i inne.
- Rękaw przeznaczony jest do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym; wyroby odzieżowe są tak zaprojektowane, aby zapewnić ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100V prądu stałego.

2. OSTRZEŻENIE O OGRANICZENIU STOSOWANIA:

1. Wyroby uszkodzone podczas użytkowania (przetarcie, przepalenie, rozdzarcie) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania.

- a. poparzenia dużych obszarów ciała
- b. objawy podobne do poparzenia słonecznego (zagrożenie promieniowaniem UVB)
- c. ŚOI używany podczas spawania powinien być poddawany co tygodniowym kontrolom polegającym na umieszczeniu ochron pod wolframową żarówką o mocy 100 W, w odległości ramienia (czyli ok.1m). Jeżeli światło jest widziane, promieniowanie UV będzie również przez nią przenikać. Ochrona taka powinna być niezwłocznie wycofana.

Maksymalny okres użytkowania – do zniszczenia.

Przechowywanie: wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych na półkach lub kratownicach zabezpieczone przed zabrudzeniem, zamoczeniem i uszkodzeniem, dala od urządzeń grzejnych i punktów świetlnych.

Rękawy magazynowane przez dłuższy czas należy przeglądać raz na 3 miesiące.

Transport: Przewozić w oryginalnych opakowaniach zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem.

Utylizacja: Zużyte wyroby utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Sposób konserwacji: Konserwację rękawów przeprowadzać codziennie po zakończeniu pracy, zawilgoczone rękawy suszyć w temperaturze pokojowej,

2. Zanieczyszczenie substancjami palnymi zmniejsza właściwości ograniczenia rozprzestrzeniania się płomienia (ochronę przed płomieniem).
3. Podczas spawania łukowego należy zastosować warstwy izolacyjne między elektrycznie przewodzącymi częściami wyposażenia.
4. Efekt elektrycznej izolacji rękawa ochronnego będzie zmniejszony przez zawilgocenie, zamoczenie lub pot.
5. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejsza właściwości ochronne przez działaniem płomienia.
6. Należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.
7. W sytuacji przypadkowego ochlapania rękawa substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć rękaw uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą”.

ZALECENIA:

Podczas spawania elektrycznego wytwarzane jest promieniowanie UV. Osoba pracująca w ochronach zobowiązana jest zgłaszać swojemu przełożonemu wszelkie zmiany na skórze:

zabrudzone rękawy oczyścić suchą szmatką. Nie prać.

Zabronione jest używanie do czyszczenia wszelkich środków łatwopalnych i detergentów. Nie należy pozostawiać rękawów zabrudzonych, jeżeli planuje się ich ponowne używanie.



-nie prać



-nie stosować bielenia/ bez bielenia



-nie stosować suszenia w suszarce bębnowej



-nie prasować



-nie czyścić chemicznie

Objaśnienia użytych symboli: D/C – wew. kod towarowy dystrybutora, P/C – kod towarowy producenta (producent: „SKÓRTEX” Sperski Sp. Jawna, Wileńska 72 A, 14-500 Braniewo), SIZES – dostępny zakres rozmiarów, COLOURS – dostępny zakres kolorów, PAC-KING – ilość produktu w najmniejszym opakowaniu/ ilość w kartonie, STANDARDS – normy, (reis) – znak identyfikacyjny dystrybutora, – zapoznaj się z instrukcją użytkowania, CE – znak zgodności