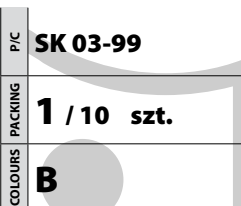


5 907522 963118



PL Instrukcja użytkowania

PRODUCT NAME:

FARTUCH CHRONIĄCY PRZED ISKRAMI I ODPRYSKAMI PŁYNNEGO METALU - SK 03-99



RAW-POL, 96-200 Julianów, 50, Polska



The member of REIS GROUP

v. B.C25X1.104

PL INSTRUKCJA I INFORMACJE DLA UŻYTKOWNIKÓW

Dystrybutor: RAW-POL Stefański S.K.A., Julianów 50, 96-200 Julianów, Polska.

Kategoria II wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 Z dnia 9 marca 2016r w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG.

Znak zgodności CE wg w/w Rozporządzenia.

Znak graficzny wg EN ISO 11611: 2015-11.

Klasa wyrobu Klasa 2, A1.

Nr zamówienia

Data produkcji m-c i rok

Kat. II



kategoria i znak zgodności wg Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r

EN ISO 11611: 2015



Piktogram wskazujący rodzaj zagrożenia – ochrona podczas spawania



piktogram wskazujący na konieczność zapoznania się z informacją producenta

Fartuch ochronny dla spawacza wykonany ze skóry

bydłej licowej, mocowany za pomocą szelki szyjnej i paska zapinane za pomocą sprzączki. Fartuch chroni przednią i boczne części spawacza przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, przenikaniem ciepła (promieniowaniem) i oddziaływaniem dużych ilości kropli stopionego metalu. Zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 11611:2015 ŚOI został zakwalifikowane do „Klasy 2” odzieży dla spawaczy, A1 – ograniczone rozprzestrzenianie płomienia powierzchniowe.

Fartuch zapewnia ochronę przed niebezpiecznymi technikami spawania i sytuacjami powodującymi wyższy poziomy oddziaływania rozprysków i promieniowania cieplnego, minimalizując możliwość porażenia prądem elektrycznym przy przypadkowym, krótkotrwałym kontakcie z przewodami pod napięciem do 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania.

Wyroby klasy 2 mogą być stosowane w procesach i warunkach otoczenia podanych poniżej w tabeli

Klasa odzieży	Rodzaj stosowanego procesu spawania	Charakterystyka czynności wykonywanych na danym stanowisku pracy
---------------	-------------------------------------	--

Klasa 2	Ręczne techniki spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli, np.: – spawanie MMA (elektrodą w otulinie zwykłej lub celulozowej) – spawanie MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanin gazowych) – spawanie MIG (wysokim natężeniem prądu), – spawanie samoostłonowymi drutami rdzeniowymi (proszkowymi) – cięcie plazmą, – żłobienie, – cięcie tlenem, – natryskiwanie ciepłe.	Obsługa maszyn, np.: – w ograniczonych przestrzeniach, – przy spawaniu/cięciu nad głową lub w podobnych pozycjach wymuszonych.
----------------	---	--

Przed użyciem fartuch należy dobrać do wymiarów użytkownika wg wymiarów podanych na oznakowaniu wyrobu.



Oznaczenie wielkości wyrobu:

A – wzrost/ 170-176 lub 182-188

B- obwód klatki piersiowej/ 104-112

OSTRZEŻENIE:

- Fartuch ochronny należy stosować z innymi, odpowiednio dobranymi środkami ochrony indywidualnej, np.: rękawice ochronne, getry, przyłbice spawalnicze, gogle i inne.
- Fartuchy przeznaczone są do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym; wyroby odzieżowe są tak zaprojektowane, aby zapewnić ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100V prądu stałego.

2. OSTRZEŻENIE O OGRANICZENIU STOSOWANIA:

- Wyroby uszkodzone podczas użytkowania (przetarcie, przepalenie, rozdzarcie) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania.
- Zanieczyszczenie substancjami palnymi zmniejsza właściwości ograniczenia rozprzestrzeniania się pło-

grożenia promieniowaniem UVB)

- ŚOI używany podczas spawania powinien być poddawany co tygodniowym kontrolom polegającym na umieszczeniu ochron pod wolframową żarówką o mocy 100 W, w odległości ramienia (czyli ok.1m). Jeżeli światło jest widziane, promieniowanie UV będzie również przez nią przenikać. Ochrona taka powinna być niezwłocznie wycofana.

Maksymalny okres użytkowania – do zniszczenia.

Przechowywanie: wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych na półkach lub kratownicach zabezpieczone przed zabrudzeniem, zamoczeniem i uszkodzeniem, dala od urządzeń grzejnych i punktów świetlnych.

Fartuchy magazynowane przez dłuższy czas należy przeglądać raz na 3 miesiące.

Transport: Przewozić w oryginalnych opakowaniach zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem.

Utylizacja: Zużyte wyroby utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Sposób konserwacji: Konserwację fartuchów przeprowadzać codziennie po zakończeniu pracy, zawilgocone fartuchy suszyć w temperaturze pokojowej, zabrudzone fartuchy oczyścić suchą szmatką. Nie

mienia (ochronę przed płomieniem).

- Podczas spawania łukowego należy zastosować warstwy izolacyjne między elektrycznie przewodzącymi częściami wyposażenia.
- Efekt elektrycznej izolacji fartucha ochronnego będzie zmniejszony przez zawilgocenie, zamoczenie lub pot.
- Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy właściwości ochronne przez działaniem płomienia.
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.
- W sytuacji przypadkowego ochłapania fartucha substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć fartuch uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą.

ZALECENIA:

Podczas spawania elektrycznego wytwarzane jest promieniowanie UV. Osoba pracująca w ochronach zobowiązana jest zgłaszać swojemu przełożonemu wszelkie zmiany na skórze:

- poparzenia dużych obszarów ciała
- objawy podobne do poparzenia słonecznego (za-

prać.

Zabronione jest używanie do czyszczenia wszelkich środków łatwopalnych i detergentów. Nie należy pozostawiać fartuchów zabrudzonych, jeżeli planuje się ich ponowne używanie.



-nie prać



-nie stosować bielenia/ bez bielenia



-nie stosować suszenia w suszarce bębnowej



-nie prasować



-nie czyścić chemicznie

Objaśnienia użytych symboli: D/C – wew. kod towarowy dystrybutora, P/C – kod towarowy producenta (producent: „SKÓRTEX” Sperski Sp. Jawna, Wileńska 72 A, 14-500 Braniewo), SIZES – dostępny zakres rozmiarów, COLOURS – dostępny zakres kolorów, PACKING – ilość produktu w najmniejszym opakowaniu/ilość w kartonie, STANDARDS – normy,  (reis) – znak identyfikacyjny dystrybutora,  – zapoznaj się z instrukcją użytkowania, CE – znak zgodności